

Waschautomat

UTS-Nr.: 999 QUELLE

Best.Nr.: 6514350/01

Ger.Bez.: WASCHAUTOMAT

GKz: G GERAET

WGT: 370 WASCHVOLLAUTOMATEN-FRONTLADER

Ditec Produktgruppe: W WASCHEN

Klassierung: WA WASCHMASCHINE

Type/Privileg/Universum.Nr WXLS1441/04

Herstellertyp WXLS1441/04

Beschreibung SIEHE GERAETEINFO

VK-Preis: 1019.00

Serviceart: 1

Garantie fuer Kunden 24 Monate

Sondervereinbarungen: 0 SIEHE SERVICEART

Garantiereparatur 0004063 PROPECTIS GMBH

Sondervereinbarungen: 0 SIEHE SERVICEART

Katalog	Seite
Erst 032 HAUPTKATALOG F/S 2003	1184
Letzt 034 HAUPTKATALOG H/W 2003	1228

Geraete Info:

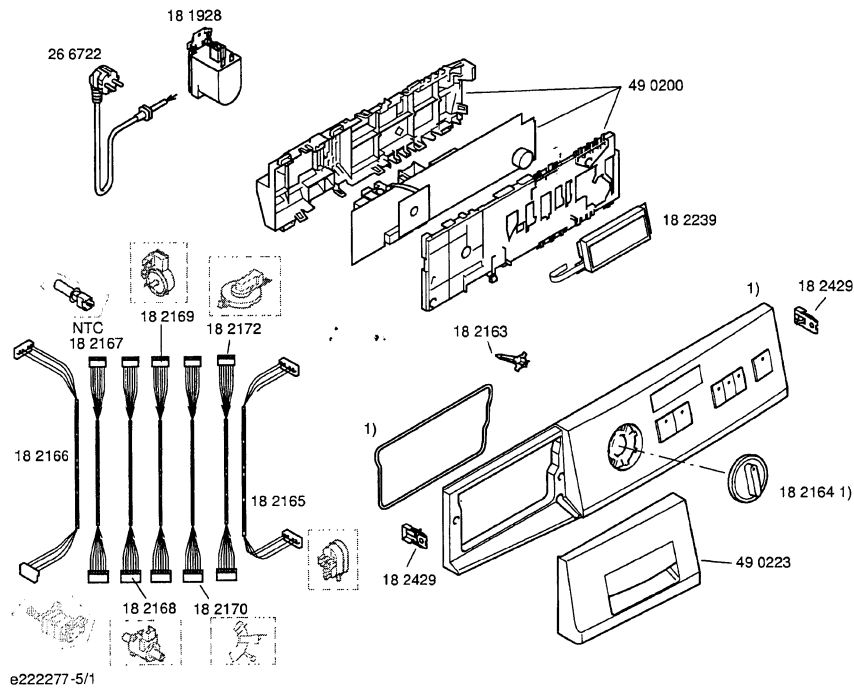
BITTE AUF ERZEUGNISNUMMER AUF TYPENSCHILD ACHTEN!!

Technische Daten:

Fehler:

SIWAMAT XLS1441 – WXLS1441FF/04–V01
SIWAMAT XLS1441 – WXLS1441/04–V02

WASCHGERÄTE
Waschvollautomaten



Gebrauchs-/
Aufstellanweisung
58 5262 58 5057
(fr) V01 (de) V02

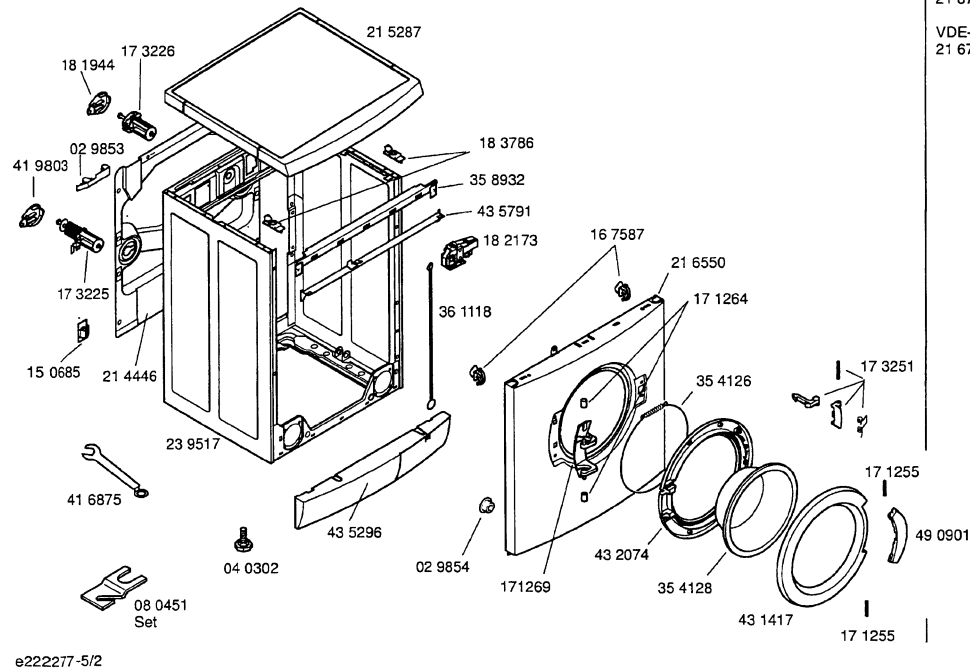
Programmtabelle	
58 5267	58 5058
(fr) V01	(de) V02

1) 43 2681
(fr) V01
43 2650
(de) V02

Zubehör:
Bodenbefestigung
WX975600
Aqua-Stop
Verlängerung für
2,5m
WZ10130
Unterbauabdeckung
WZ10090

SIWAMAT XLS1441 – WXLS1441FF/04–V01
SIWAMAT XLS1441 – WXLS1441/04–V02

WASCHGERÄTE
Waschvollautomaten



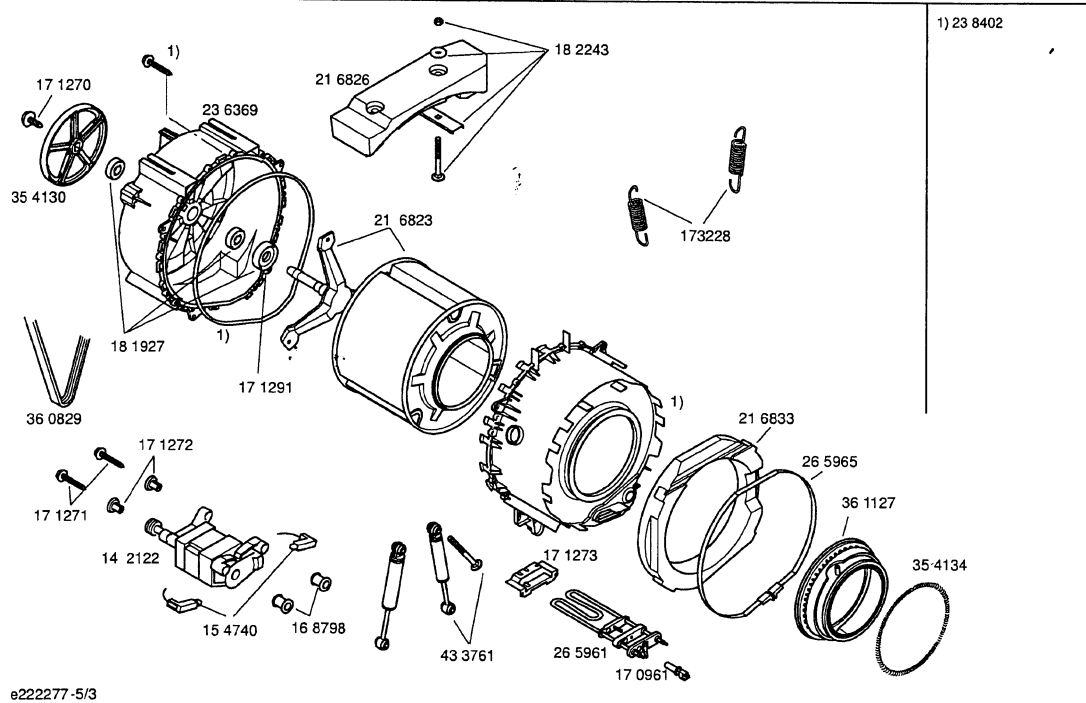
Dämmatten-Set
21 8722

VDE-Abdeckung
21 6752

SIEMENS

SIWAMAT XLS1441 – WXL51441FF/04–V01
SIWAMAT XLS1441 – WXL51441/04–V02

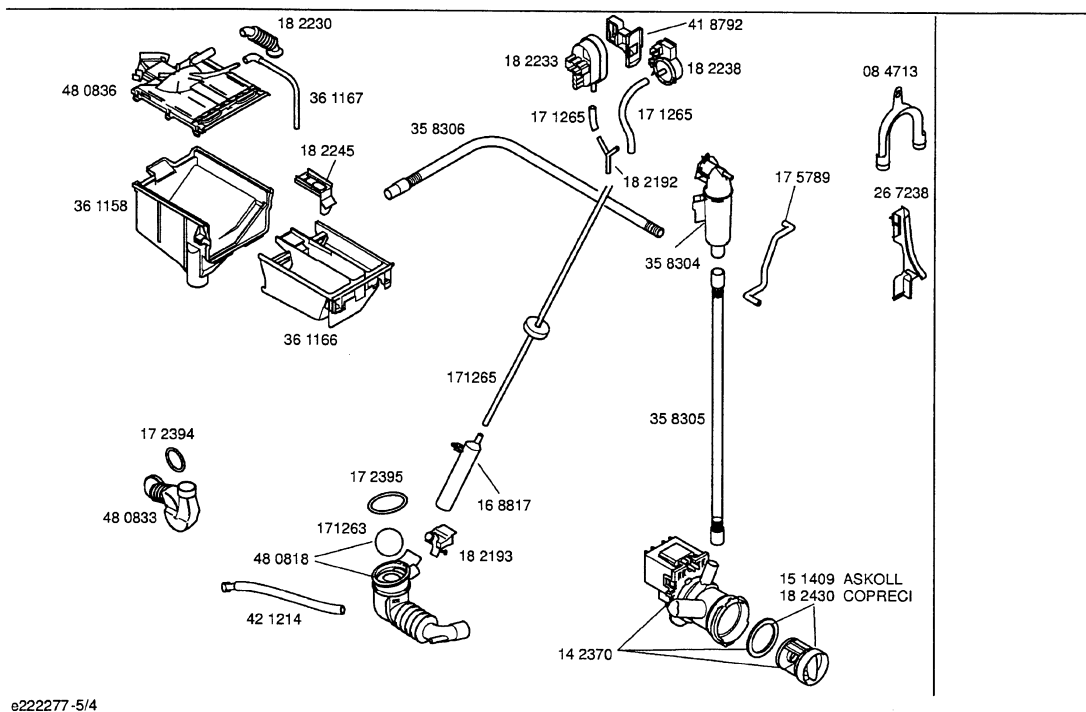
WASCHGERÄTE
Waschvollautomaten

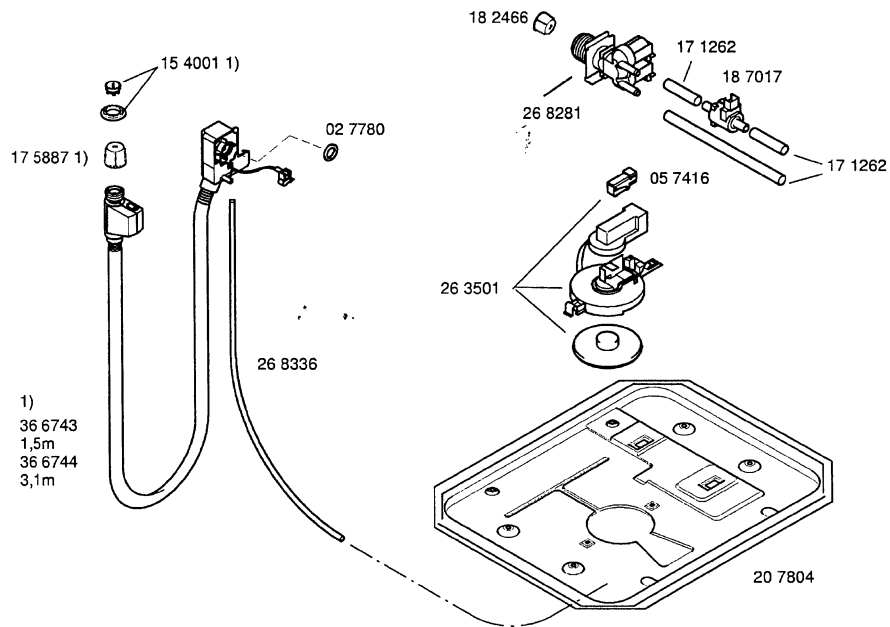


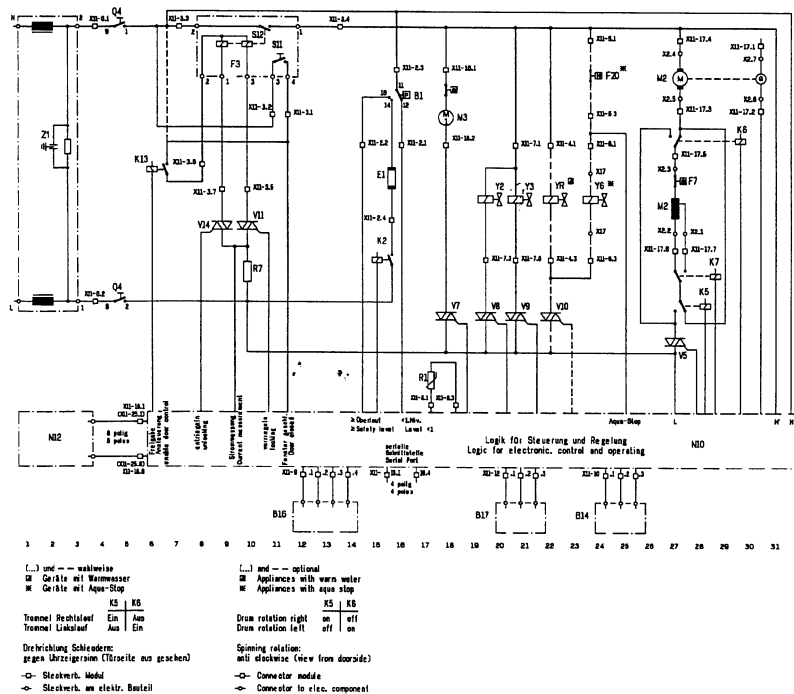
SIEMENS

SIWAMAT XLS1441 – WXL51441FF/04–V01
SIWAMAT XLS1441 – WXL51441/04–V02

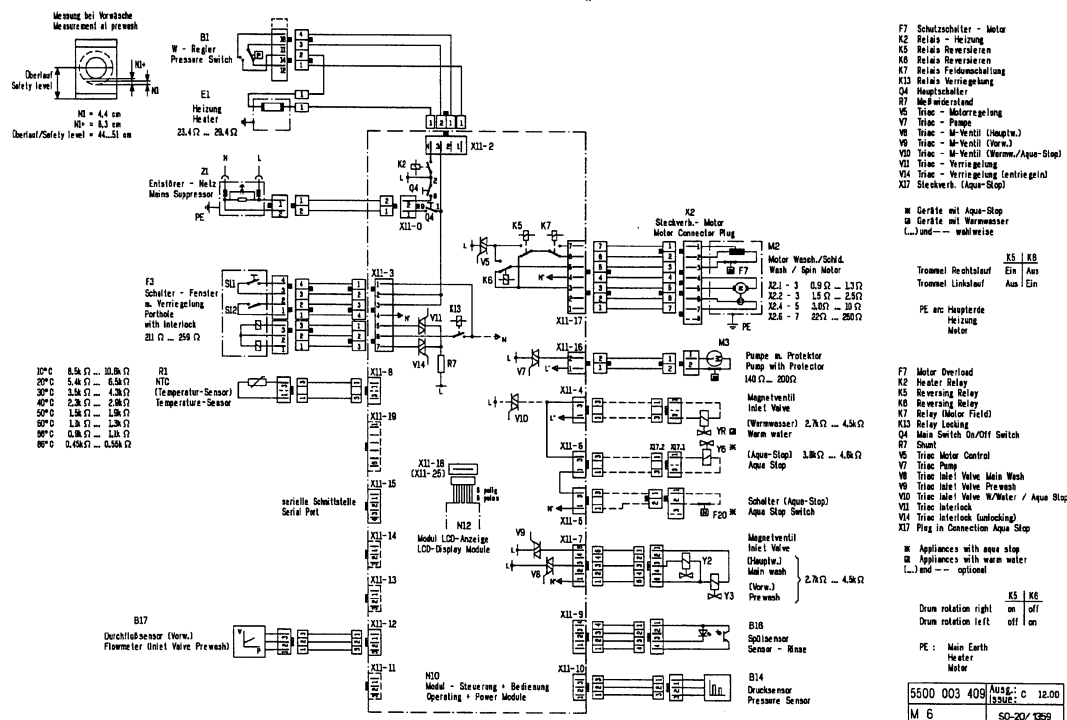
WASCHGERÄTE
Waschvollautomaten







Ceratellite		Strompland
71	W - Water	
81	Sol - Solar	
84	Sol - Solar	
87	Dormant season (Vernal)	
88	Hot	
89	Schitter-framer (A. Verapag)	
90	Schitter-framer (A. Verapag)	
91	Schitter-framer (A. Verapag)	
92	Relax - Relaxation	
93	Relax - Relaxation	
94	Relax - Relaxation	
95	Relax - Relaxation	
96	Relax - Relaxation	
97	Relax - Relaxation	
98	Relax - Relaxation	
99	Relax - Relaxation	
100	Relax - Relaxation	
101	Relax - Relaxation	
102	Relax - Relaxation	
103	Relax - Relaxation	
104	Relax - Relaxation	
105	Relax - Relaxation	
106	Relax - Relaxation	
107	Relax - Relaxation	
108	Relax - Relaxation	
109	Relax - Relaxation	
110	Relax - Relaxation	
111	Relax - Relaxation	
112	Relax - Relaxation	
113	Relax - Relaxation	
114	Relax - Relaxation	
115	Relax - Relaxation	
116	Relax - Relaxation	
117	Relax - Relaxation	
118	Relax - Relaxation	
119	Relax - Relaxation	
120	Relax - Relaxation	
121	Relax - Relaxation	
122	Relax - Relaxation	
123	Relax - Relaxation	
124	Relax - Relaxation	
125	Relax - Relaxation	
126	Relax - Relaxation	
127	Relax - Relaxation	
128	Relax - Relaxation	
129	Relax - Relaxation	
130	Relax - Relaxation	
131	Relax - Relaxation	
132	Relax - Relaxation	
133	Relax - Relaxation	
134	Relax - Relaxation	
135	Relax - Relaxation	
136	Relax - Relaxation	
137	Relax - Relaxation	
138	Relax - Relaxation	
139	Relax - Relaxation	
140	Relax - Relaxation	
141	Relax - Relaxation	
142	Relax - Relaxation	
143	Relax - Relaxation	
144	Relax - Relaxation	
145	Relax - Relaxation	
146	Relax - Relaxation	
147	Relax - Relaxation	
148	Relax - Relaxation	
149	Relax - Relaxation	
150	Relax - Relaxation	
151	Relax - Relaxation	
152	Relax - Relaxation	
153	Relax - Relaxation	
154	Relax - Relaxation	
155	Relax - Relaxation	
156	Relax - Relaxation	
157	Relax - Relaxation	
158	Relax - Relaxation	
159	Relax - Relaxation	
160	Relax - Relaxation	
161	Relax - Relaxation	
162	Relax - Relaxation	
163	Relax - Relaxation	
164	Relax - Relaxation	
165	Relax - Relaxation	
166	Relax - Relaxation	
167	Relax - Relaxation	
168	Relax - Relaxation	
169	Relax - Relaxation	
170	Relax - Relaxation	
171	Relax - Relaxation	
172	Relax - Relaxation	
173	Relax - Relaxation	
174	Relax - Relaxation	
175	Relax - Relaxation	
176	Relax - Relaxation	
177	Relax - Relaxation	
178	Relax - Relaxation	
179	Relax - Relaxation	
180	Relax - Relaxation	
181	Relax - Relaxation	
182	Relax - Relaxation	
183	Relax - Relaxation	
184	Relax - Relaxation	
185	Relax - Relaxation	
186	Relax - Relaxation	
187	Relax - Relaxation	
188	Relax - Relaxation	
189	Relax - Relaxation	
190	Relax - Relaxation	
191	Relax - Relaxation	
192	Relax - Relaxation	
193	Relax - Relaxation	
194	Relax - Relaxation	
195	Relax - Relaxation	
196	Relax - Relaxation	
197	Relax - Relaxation	
198	Relax - Relaxation	
199	Relax - Relaxation	
200	Relax - Relaxation	



<

[illegible]

[illegible]

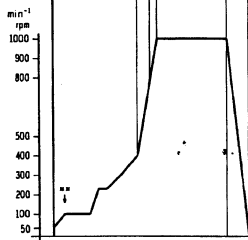
Ablauf-Anzeige: Test im Display Progress: test in display		Progress: test in display										16/17 8				16/17 11 14 3				16/17 8		16/17 11 14 3		16/17 8		16/17 11 14 3	
Programmabschritt Programme section		Programme section										P.S F.SP P.S F.SP				P.S F.SP P.S F.SP				P.S F.SP P.S F.SP		P.S F.SP P.S F.SP		P.S F.SP P.S F.SP		P.S F.SP P.S F.SP	
Heizung (max.) Heating (max.)		30°C 30°C																									
Wärmewasserregulung (max.) Hot water control (max.)																											
Trommelauf Drum motion		50 45 35 27 25 0																									
Schleuserdrehzahl Spin speed		Normal Böggel leicht / Reduced ironing										800 800				800 800				600 600		600 600		600 600			
Ventil Valve		Y3 Y2										Y3 Y3				Y3 Y3				Y2+Y3							
Wasserstands-Verlauf Water level progression		NI NI																									
Positionszeit Time interval at position		Normal Warmwasser Hot water										+24h															
Zeiten sind ca. Angaben in min. Times are approx. Details in min min / max		Vorwäsche Prewash										+24h															
Teste/button →		Intensiv Waschen Intensive Wash										+24h															
Teste/button →		Böggel leicht Reduced ironing										+24h															
Teste/button →		Spülen plus Rinse Plus										+24h															
Schäumeablauf Foam sequence																											
Hinweise / Bedingungen Notes / conditions												(S) F+3 (S) F+3								(S) F+2/3 (S)							
VPE Vorwahl Programmezeile		VPE Preselection end of wash programme																									
D Dose/dreha F Füllen		D Despensing Filling																									
N Netzen W Waschen		N Despensing Washing																									
P Pumpe S Schleudern		P Pumping S Spinning																									
Sp Spülen A Autoclischen		Sp Rinsing A Lessening																									
K Knitterschutz (...) Ausführung optional		K Crease protection (...) Execution depends on option																									
NS Niveaustop TS Thermostop		NS Level reached TS Temperature reached																									
CO Cooldown		CO Cool down																									
1		2										3				4				5		6					
1		2										3				4				5		6					
1		2										3				4				5		6					
1		2										3				4				5		6					
1		2										3				4				5		6					
1		2										3				4				5		6					
1		2										3				4				5		6					
1		2										3				4				5		6					
1		2										3				4				5		6					
1		2										3				4				5		6					
1		2										3				4				5		6					
1		2										3				4				5		6					
1		2										3				4				5		6					
1		2										3				4				5		6					
1		2										3				4				5		6					
1		2										3				4				5		6					
1		2										3				4				5		6					
1		2										3				4				5		6					
1		2										3				4				5		6					
1		2										3				4				5		6					
1		2										3				4				5		6					
1		2										3				4				5		6					
1		2										3				4				5		6					
1		2										3				4				5		6					
1		2										3				4				5		6					
1		2										3				4				5		6					
1		2										3				4				5		6					
1		2										3				4				5		6					
1		2										3				4				5		6					
1		2										3				4				5		6					
1		2										3				4				5		6					
1		2										3				4				5		6					
1		2										3				4				5		6					
1		2										3				4				5		6					
1		2										3				4				5		6					
1		2										3				4				5		6					
1		2										3				4				5		6					
1		2										3				4				5		6					
1		2										3				4				5		6					
1		2										3				4				5		6					
1		2										3				4				5		6					
1		2										3				4				5		6					
1		2										3				4				5		6					
1		2										3				4				5		6					
1		2										3				4				5		6					
1		2										3				4				5		6					
1		2										3				4				5		6					
1		2										3				4				5		6					
1		2										3				4				5		6					
1		2																									

ProduktNr.:
651.4350

Ablauf-Anzeige: Text im Display Progress: text in display	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453	454	455	456	457	458	459	460	461	462	463	464	465	466	467	468	469	470	471	472	473	474	475	476	477	478	479	480	481	482	483	484	485	486	487	488	489	490	491	492	493	494	495	496	497	498	499	500	501	502	503	504	505	506	507	508	509	510	511	512	513	514	515	516	517	518	519	520	521	522	523	524	525	526	527	528	529	530	531	532	533	534	535	536	537	538	539	540	541	542	543	544	545	546	547	548	549	550	551	552	553	554	555	556	557	558	559	560	561	562	563	564	565	566	567	568	569	570	571	572	573	574	575	576	577	578	579	580	581	582	583	584	585	586	587	588	589	590	591	592	593	594	595	596	597	598	599	600	601	602	603	604	605	606	607	608	609	610	611	612	613	614	615	616	617	618	619	620	621	622	623	624	625	626	627	628	629	630	631	632	633	634	635	636	637	638	639	640	641	642	643	644	645	646	647	648	649	650	651	652	653	654	655	656	657	658	659	660	661	662	663	664	665	666	667	668	669	670	671	672	673	674	675	676	677	678	679	680	681	682	683	684	685	686	687	688	689	690	691	692	693	694	695	696	697	698	699	700	701	702	703	704	705	706	707	708	709	710	711	712	713	714	715	716	717	718	719	720	721	722	723	724	725	726	727	728	729	730	731	732	733	734	735	736	737	738	739	740	741	742	743	744	745	746	747	748	749	750	751	752	753	754	755	756	757	758	759	760	761	762	763	764	765	766	767	768	769	770	771	772	773	774	775	776	777	778	779	780	781	782	783	784	785	786	787	788	789	790	791	792	793	794	795	796	797	798	799	800	801	802	803	804	805	806	807	808	809	810	811	812	813	814	815	816	817	818	819	820	821	822	823	824	825	826	827	828	829	830	831	832	833	834	835	836	837	838	839	840	841	842	843	844	845	846	847	848	849	850	851	852	853	854	855	856	857	858	859	860	861	862	863	864	865	866	867	868	869	870	871	872	873	874	875	876	877	878	879	880	881	882	883	884	885	886	887	888	889	890	891	892	893	894	895	896	897	898	899	900	901	902	903	904	905	906	907	908	909	910	911	912	913	914	915	916	917	918	919	920	921	922	923	924	925	926	927	928	929	930	931	932	933	934	935	936	937	938	939	940	941	942	943	944	945	946	947	948	949	950	951	952	953	954	955	956	957	958	959	960	961	962	963	964	965	966	967	968	969	970	971	972	973	974	975	976	977	978	979	980	981	982	983	984	985	986	987	988	989	990	991	992	993	994	995	996	997	998	999	1000	1001	1002	1003	1004	1005	1006	1007	1008	1009	1010	1011	1012	1013	1014	1015	1016	1017	1018	1019	1020	1021	1022	1023	1024	1025	1026	1027	1028	1029	1030	1031	1032	1033	1034	1035	1036	1037	1038	1039	1040	1041	1042	1043	1044	1045	1046	1047	1048	1049	1050	1051	1052	1053	1054	1055	1056	1057	1058	1059	1060	1061	1062	1063	1064	1065	1066	1067	1068	1069	1070	1071	1072	1073	1074	1075	1076	1077	1078	1079	1080	1081	1082	1083	1084	1085	1086	1087	1088	1089	1090	1091	1092	1093	1094	1095	1096	1097	1098	1099	1100	1101	1102	1103	1104	1105	1106	1107	1108	1109	1110	1111	1112	1113	1114	1115	1116	1117	1118	1119	1120	1121	1122	1123	1124	1125	1126	1127	1128	1129	1130	1131	1132	1133	1134	1135	1136	1137	1138	1139	1140	1141	1142	1143	1144	1145	1146	1147	1148	1149	1150	1151	1152	1153	1154	1155	1156	1157	1158	1159	1160	1161	1162	1163	1164	1165	1166	1167	1168	1169	1170	1171	1172	1173	1174	1175	1176	1177	1178	1179	1180	1181	1182	1183	1184	1185	1186	1187	1188	1189	1190	1191	1192	1193	1194	1195	1196	1197	1198	1199	1200	1201	1202	1203	1204	1205	1206	1207	1208	1209	1210	1211	1212	1213	1214	1215	1216	1217	1218	1219	1220	1221	1222	1223	1224	1225	1226	1227	1228	1229	1230	1231	1232	1233	1234	1235	1236	1237	1238	1239	1240	1241	1242	1243	1244	1245	1246	1247	1248	1249	1250	1251	1252	1253	1254	1255	1256	1257	1258	1259	1260	1261	1262	1263	1264	1265	1266	1267	1268	1269	1270	1271	1272	1273	1274	1275	1276	1277	1278	1279	1280	1281	1282	1283	1284	1285	1286	1287	1288	1289	1290	1291	1292	1293	1294	1295	1296	1297	1298	1299	1300	1301	1302	1303	1304	1305	1306	1307	1308	1309	1310	1311	1312	1313	1314	1315	1316	1317	1318	1319	1320	1321	1322	1323	1324	1325	1326	1327	1328	1329	1330	1331	1332	1333	1334	1335	1336	1337	1338	1339	1340	1341	1342	1343	1344	1345	1346	1347	1348	1349	1350	1351	1352	1353	1354	1355	1356	1357	1358	1359	1360	1361	1362	1363	1364	1365	1366	1367	1368	1369	1370	1371	1372	1373	1374	1375	1376	1377	1378	1379	1380	1381	1382	1383	1384	1385	1386	1387	1388	1389	1390	1391	1392	1393	1394	1395	1396	1397	1398	1399	1400	1401	1402	1403	1404	1405	1406	1407	1408	1409	1410	1411	1412	1413	1414	1415	1416	1417	1418	1419	1420	1421	1422	1423	1424	1425	1426	1427	1428	1429	1430	1431	1432	1433	1434	1435	1436	1437	1438	1439	1440	1441	1442	1443	1444	1445	1446	1447	1448	1449	1450	1451	1452	1453	1454	1455	1456	1457	1458	1459	1460	1461	1462	1463	1464	1465	1466	1467	1468	1469	1470	1471	1472	1473	1474	1475	1476	1477	1478	1479	1480	1481	1482	1483	1484	1485	1486	1487
--	---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

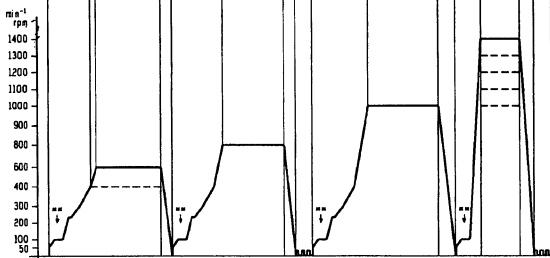
Spülschleudern und Endschleudern Wolle
Rinse spin and final spin woollens

Koch / Buntwäsche Cottons+Linsens	nach Vorwäsche after prewash	400 rpm 30''	
	Spülschleudern Rinse spin	1000 rpm 60''	
Pflegeleicht Easy-care	nach Vorwäsche after prewash	400 rpm 30''	
	Spülschleudern Rinse spin	400 rpm 30''	
Wolle Woollens	Spülschleudern Rinse spin	800 rpm 1''	
	Endschleudern Final spin	800 rpm 60''	
Mix		400 rpm 30''	



Endschleudern
Final spin

Koch / Buntwäsche Cottons+Linsens				3000 rpm / 240''	n max.
Pflegeleicht Easy-care	400 rpm / 20''	800 rpm / 60''			120''
Fein / Seide Delicates / Silk	800 rpm / 60''				
Mix		800 rpm / 60''			
Extraspülen Extra rinse	400 rpm / 20''				1200 rpm
Extraspülen Extra spin					120''



n max. = Geräte abhängig
zeitlicher Ablauf und max. Schleuderdrehzahl
sind von Unwucht abhängig

*** Unwuchtberechnung:
20s bei 100 rpm, bei zu großer Unwucht Abbruch
und Neuanlauf (max. 15x, danach kein Schleudern,
bei Wolle max. 2x)

n max. = Depends on appliance

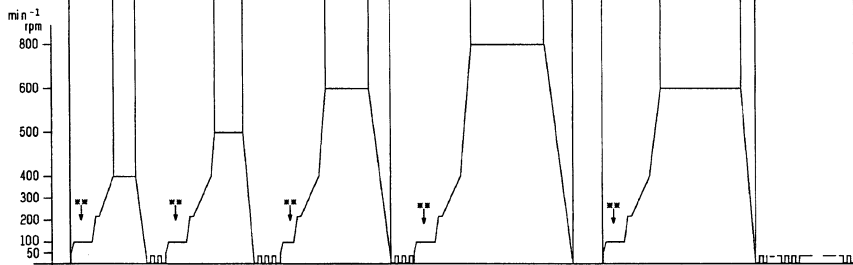
time and max. spin speed
dependent on unbalance

*** Out of balance measurement:
20s to 100 rpm with excessive out of balance
stop and restart (max. 15 times then no spin,
for woollens only max. 2x)

5500 003 416	Ausg.: E 03.02
M 6 . . .	SO-20/1366

Endschleudern Bügelleicht
Final spin Reduced Ironing

Koch / Buntwäsche Cottons+Linsens	5''	10''	25''	30''	
Pflegeleicht Easy-care	5''	10''	25''		
Fein / Seide Delicates / Silk	5''	10''	25''		
Wolle Woollens					60''
Mix	5''	10''	25''	30''	
Extraspülen Extra rinse	5''	10''	25''	30''	
Extraspülen Extra spin					



n max. = Geräte abhängig
zeitlicher Ablauf ist von Unwucht abhängig

*** Unwuchtberechnung:
20s bei 100 rpm, bei zu großer Unwucht Abbruch
und Neuanlauf (max. 15x, danach kein Schleudern,
bei Wolle max. 2x)

n max. = Depends on appliance
time dependent on balance

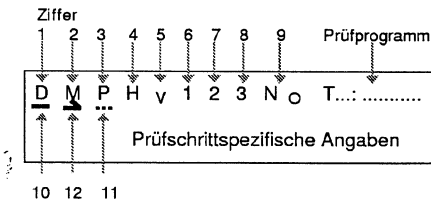
*** Out of balance measurement:
20s to 100 rpm with excessive out of balance
stop and restart (max. 15 times then no spin,
for woollens only max. 2x)

5500 003 417	Ausg.: A 09.00
M 6 . . .	SO-20/1367

Aufruf Prüfprogramm

Aktion	Durchführung	Anzeige
Aktivieren	Programmwahlschalter auf Stellung "Aus". Die beiden Tasten "Menü" und "Ändern" gleichzeitig drücken und dabei den Wahlschalter auf das Programm "Pflegeleicht 30" stellen bis Anzeige erscheint.	>START>MENU T1: ERRORS LA - Er: Ggfs. wird der letzte Fehler beim Einstieg ins Prüfprogramm mit LA - Er: angezeigt
Starten	Start / Pause Taste drücken	Siehe jeweiliges Prüfprogramm
Auswählen	Mit der Menüaste das jeweilige Test-, bzw. Prüfprogramm anwählen	T2: SAFETY (Sicherheit) T3: AUTOM (Automatik) T4: MOTOR (Motor) T5: VARIANT (Kodierung) T6: DISPLAY (Anzeigen) T7: SELECTOR (Schalter) T8: NIVEAU 1 (Analogsensor) T9: NIVEAU 2 (W-Regler) T10: SENSOR (Trübungssensor) T11: FLOW (Durchflusssensor) T12: UPDATE (z.Zt. nicht für KD) T13: VALVE 1 (Vorwäsche) T14: VALVE 2 (Hauptwäsche) T15: VAL 1+2 (Weichspülen) T16: VAL H (Warmwasser) T17: PUMP (Laugenpumpe) T18: HEATER (Heizung) T19: NOISE (z.Zt. nicht für KD)
Deaktivieren	Programmwähler in Stellung "Aus"	Gerät ist ausgeschaltet

Anzeigen im Prüfprogramm



Ziffer	Buchstabe im Display	Bauteil / Funktion
1	D	Door / Tür
2	M	Motor / Motor
3	P	Pump / Pumpe
4	H	Heater / Heizung
5	V	Valve / Ventil
6	1	Vorwaschventil
7	2	Hauptwaschventil
8	3	Warmwasserventil
9	N ₀	0 - Niveau
9	N _H	Heizniveau
9	N _D	Türniveau
10	—	Bauteil angesteuert
11	...	Bauteil nicht angesteuert
12	→	Rechtslauf
12	←	Linkslauf

Strg + ← = letzte Ansicht

D

	Ausg.: 05.02
M6 / SEW	S02 1369- 10/1

T1: Error (Fehleranzeigen).

Das Programm kann mit der Taste "Start/Pause" beendet werden. Mit der Taste "Menü" können die Fehler angewählt werden. Es werden nur die Fehler der letzten 8 Waschprogramme gespeichert und angezeigt. Die mit * gekennzeichneten Fehler werden auch dem Kunden angezeigt.

Ablauf:

Zeit / Aktion	Anzeige	Hinweis
	>>MENU T1: ERRORS 7- Er: 12	In der unteren Zeile wird links die Fehlerhäufigkeit und rechts die Fehlernummer angezeigt.
	Fehleranzahl Fehlernummer	

Anzeige	Fehler	Mögl. Ursache	Abhilfe
Er: 01 •	Tür offen	Türschalter nicht betätigt	Tür schließen, Verriegelung prüfen
Er: 02 •	Türverschluss nicht zu entriegeln		
Er: 03	Türverschluss nicht zu verriegeln		
Er: 04	Türansteuerung nicht i.O.	Triac durchgeleitet / Relais verklebt	Steuerung erneuern
Er: 05	NTC Unterbrechung	Kabelbruch / NTC beschädigt	Kabelbruch beseitigen / NTC erneuern
Er: 06	NTC Kurzschluß	Kabelkurzschluß / NTC beschädigt	Kabelkurzschluß beseitigen / NTC erneuern
Er: 07	Unerwartetes Heizen	Temperaturanstieg ohne Ansteuerung der Heizung	Heizungsprüfprogramm T/P 18 starten
Er: 08	Heizzeit überschritten	Nach 105 min	Heizungsprüfprogramm T/P 18 starten

Er: 09	Unkontrollierter Motorhochlauf	Motortriac durchgeleitet	Motorprüfprogramm T/P 4 starten
Er: 10	Motor dreht nicht	Kein / falsches Tachosignal	Motorprüfprogramm T/P 4 starten
Er: 11	Reversierrelais ist nicht i.O.		Motorprüfprogramm T/P 4 starten
Er: 12	Durchflusssensor ausserhalb Arbeitsbereich	Sensor / Leitung	Leitung überprüfen Sensor ern.
Er: 13 •	Durchflusssensor erkennt Wassermangel	Wasserzulauf / Sensor	Sensorprüfprogramm T/P 11 starten
Er: 14 •	Wasserzulaufzeit überschritten	Nach 6 min. W-Regler	Reglerprüfprogramm T/P 9 starten
Er: 15 •	Pumpzeit überschritten	0 Niveau in 6 min. nicht erreicht	Pumpenkreislauf überprüfen
Er: 16	Sicherheitsniveau erreicht		Niveauprüfprogramm T/P 8 und 9 starten
Er: 17	Drucksensor		Leitung überprüfen Sensor ern.
Er: 18	Abgleich des Drucksensors nicht möglich		Niveauprüfprogramm T/P 8 starten
Er: 19 •	Aquastopfehler	Aquastop ausgelöst	Undichtigkeit beseitigen
Er: 20	Trübungssensor	Kalibrieren nicht möglich	Sensorprüfprogramm T/P 10 starten
Er: 21 •	Update		
Er: 22	Schleuderabbruch	Nach 15 Anlaufversuchen	Motorprüfprogramm T/P 4 starten
Er: 23	Schaum erkannt	Über Analogsensor	Kunden über Dosierung beraten
Er: 24	Modulfehler		Modul erneuern
Er: 25			

Strg + ← = letzte Ansicht

D

	Ausg.: 05.02
M6 / SEW	S02 1369- 10/2

T2: Safety (Prüfprogramm Sicherheit).

Das Programm endet selbstständig und kann durch die Taste "Menü" vorzeitig beendet werden.

Ablauf:

Zeit / Aktion	Anzeige	Hinweis
Niveau gesteuert		Tür muß verriegelt sein.
30 s Heizen		Innerhalb der 30 sek. (Heizstrom muß fließen) Netzstecker der Waschmaschine mit dem VDE Messgerät verbinden und Messungen nach VDE 0701 durchführen.
	n 075 ist der Wert des analogen Drucksensors. Dieser Wert steigt nach dem Abschalten des Ventils noch leicht an.	

T3: Autom (Prüfprogramm Automatik).

Das Programm endet selbstständig und kann durch die Taste "Menü" vorzeitig beendet werden.

Ablauf:

Zeit / Aktion	Anzeige	Hinweis
5 s		
2 s Pause		

Strg + ← = letzte Ansicht

Niveau-abhängig		
8 s		
2 s Pause		
3 s		In dieser Position fängt das Reversieren an
2 s Pause		
3 s		Diese Schritte werden nur bei Geräten mit Warmwasserventil ausgeführt.
2 s Pause		
3 s		
2 s Pause		
Niveau-abhängig		

Temperatur am NTC gemessen

Istdrehzahl der Trommel

D

Ausg.:	05.02
M6 / SEW	S02 1369- 10/3

T4: Motor (Prüfprogramm Motor).

Programmdauer max. 10min, kann durch Taste "Menü" vorzeitig beendet werden. Drehzahlangabe mit leerer Trommel

Ablauf:

Zeit / Aktion	Anzeige	Hinweis
6 sek.		
2 sek.		
4 sek.		
2 sek.		
		Das Schleudern läuft mit max. Drehzahl ohne Reduzierung durch die Unwuchterkennung ab, bei sehr grosser Unwucht wird das Schleudern bei ca. 100 min ⁻¹ abgebrochen.

Solldrehzahl der Trommel

Istdrehzahl der Trommel

Strg + ← = letzte Ansicht

Anzeige	Fehler	Ursache	Abhilfe
ERROR 09	Unkontrollierter Motorhochlauf	- Triac – Kurzschluss	Steuerung tauschen
ERROR 10	Motor dreht nicht richtig	- Tachobruch oder Tachokurzschluss - Feldumschaltungsrelais verklebt	Verdrahtung und Motor überprüfen, ggfs. erneuern Steuerung erneuern
ERROR 11	Reversierrelais nicht i.O.	- Reversierrelais schaltet nicht oder dauernd	Steuerung erneuern
ERROR 22	Schleuderabbruch	- Schaum erkannt - Unwucht erkannt - Motorfehler	Geberanlage überprüfen, KD beraten Nach 15 (bzw. 2 bei Wolle) Anlaufversuchen wird Unwucht erkannt. KD beraten Verdrahtung und Motor überprüfen, ggfs. erneuern

Die Drehzahlabweichung kann bis zu 3 % betragen. Aus Sicherheitsgründen werden bei einigen Varianten nur 1380 min⁻¹ statt 1400 min⁻¹ angezeigt.

D

Ausg.:	05.02
M6 / SEW	S02 1369- 10/4

T5: Variant (Variantenkodierung)

Nach dem Anwählen mit der Taste "Menü" blinkt die angewählte Ziffer. Mit der Taste "Ändern" kann die Einstellung geändert werden. Nach erfolgter Einstellung muß mit der Taste "Start/Pause" die Einstellung abgespeichert werden.

Anzeige	Hinweis
4 0 1 0 0 0 1 T5-variant	Schleuderdrehzahl 2 = 1000 min ⁻¹ 3 = 1100 min ⁻¹ 4 = 1200 min ⁻¹ 5 = 1300 min ⁻¹ 6 = 1400 min ⁻¹ 7 = 1500 min ⁻¹ 8 = 1600 min ⁻¹
1 0 1 0 0 0 1 T5-variant	Ventil 0 = ohne Aqua Stop, Kaltwasser 1 = mit Aqua Stop, Kaltwasser 2 = ohne Aqua Stop, Warmwasser
4 0 1 0 0 0 1 T5-variant	Sensor 0 = aktueller Analogsensor 1 = Reserve Immer eine 0 einstellen
4 0 1 0 0 0 1 T5-variant	W-Regler 0 = Reserve 1 = mech. W-Regler Immer eine 1 einstellen
4 0 1 0 0 0 1 T5-variant	Waschtechnik 0 = Serie 1 = Reserve Immer eine 0 einstellen

4 1 0 1 0 0 1 T5-variant	Laugenbehälter 0 = Kunststoff 1 = Reserve Immer eine 0 einstellen
4 1 0 1 0 0 1 T5-variant	Sprache Modul 48 0831 0 = deutsch 1 = englisch 2 = französisch 3 = niederländisch 4 = italienisch 5 = spanisch 6 = schwedisch 7 = dänisch 8 = norwegisch 9 = finnisch A = portugiesisch B = russisch C = türkisch D = griechisch E = polnisch
4 1 0 1 0 0 1 T5-variant	Motor 0 = Reserve 1 = Motor mit Feldumschaltung Immer eine 1 einstellen

Strg + ← = letzte Ansicht

D

	Ausg.: 05.02
M6 / SEW	S02 1369- 10/5

T6: Display (Prüfprogramm Anzeige).

Programmdauer max. 10min, kann durch Taste "Menü" vorzeitig beendet werden.

Ablauf:

Zeit / Aktion	Anzeige	Hinweis
6 s		Während die LED's der Tasten blinken ist das Display dunkel
		In der oberen Hälfte des Displays werden die Pixel angesteuert
		Alle Anzeigen des Displays sind angesteuert
		In der unteren Hälfte des Displays blinkt jedes Segment einzeln auf
		Das Display blinkt 2 mal

Anzeige	Fehler	Ursache	Abhilfe
	Anzeigesegment leuchtet nicht	- Anzeige fehlerhaft - Anzeige wird nicht angesteuert	Anzeige tauschen Steuerung erneuern

T7: Selector (Prüfprogramm Schalter).

Kann durch Taste "Menü" vorzeitig beendet werden. Der Wahlschalter darf nicht über die Position "Aus" gedreht werden.

Ablauf:

Zeit / Aktion	Anzeige	Hinweis
Wahl - schalter	T7 : SELECTOR P ...	Bei Betätigung der Optimierungstasten leuchtet die dazugehörige LED für die Dauer der Betätigung auf. Der Wahlschalter zeigt in der unteren Hälfte des Displays die Positionen von 1 bis 15 an (z.B. P1 bei Koch/Bunt 30) In Position 14 ertönt ein Signal.
Ändern - taste	T7 : SELECTOR B	
Menü - taste	T7 : SELECTOR 🔊	

Anzeige	Fehler	Ursache	Abhilfe
	Segment oder LED leuchtet bei Betätigung des Wahlschalters oder der Taste nicht auf	- Kontaktfehler - Schalter wird mechanisch nicht betätigt	Steuerung erneuern Blendenmechanik überprüfen

Strg + ← = letzte Ansicht

D

	Ausg.: 05.02
M6 / SEW	S02 1369- 10/6

T8: Niveau 1 (Prüfprogramm Analogsensor).

Kann durch Taste "Menü" vorzeitig beendet werden.

Ablauf:

Zeit / Aktion	Anzeige	Hinweis
Niveau - abhängig		
Kalibrieren des Analogensors		
Niveau - abhängig		Durch Nachlaufen des Wassers kann der Wert auf etwa n085 ansteigen
10 s Pause		
Niveau - abhängig		Durch Nachlaufen des Wassers kann der Wert auf etwa n145 ansteigen
Offset des analogen Drucksensors		
Wert des analogen Drucksensors		

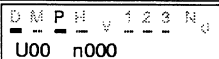
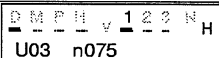
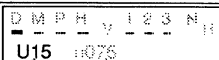
Anzeige	Fehler	Ursache	Abhilfe
ERROR 17	Steuerung kann Werte des Analogensors nicht auswerten	- Kabelbruch oder Kurzschluß - Verstopfung oder Undichtigkeit in der Geberanlage - Drucksensor liefert falsche Spannungen - Steuerung	Verdrahtung und Geberanlage überprüfen, ggfs. erneuern.
ERROR 18	Abgleich nicht möglich	- s.o.	s.o.

Strg + ← = letzte Ansicht

T9: Niveau 2 (Prüfprogramm W - Regler).

Kann durch Taste "Menü" vorzeitig beendet werden.

Ablauf:

Zeit / Aktion	Anzeige	Hinweis	
Niveau - abhängig			
Niveau - abhängig		Wasserstand vom Trommelboden 1,5-2,3 cm	
		Nach dem Erreichen von n075 springt die Volumenanzeige auf U15	
Vom Durchflusssensor gemessene Wassermenge in l		Wert des analogen Drucksensors	
Anzeige	Fehler	Ursache	Abhilfe
ERROR 16	Überlaufniveau wird vom Analogsensor erkannt	- mech. W-Regler schaltet nicht um	Geberanlage auf Verstopfung prüfen, ggfs. erneuern.

D

	Ausg.: 05.02
M6 / SEW	S02 1369- 10/7

T10: Sensor (Prüfprogramm Trübungssensor).

Kann durch Taste "Menü" vorzeitig beendet werden.

Ablauf:

Zeit / Aktion	Anzeige	Hinweis
		Der Trübungssensor wird kalibriert, im Fehlerfall (Abgleichwert über 255) erscheint Error 20. Wenn kein Sensor vorhanden ist, erscheint A000
		Abgleichwert des Trübungssensors

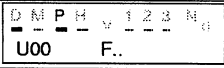
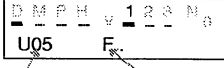
Anzeige	Fehler	Ursache	Abhilfe
ERROR 20	Kalibrieren des Trübungssensors nicht möglich	- Verschmutzung des Trübungssensors - Trübungssensor liefert falsche Werte - Leitungsbruch oder Schluß - Steuerung kann die Werte nicht auswerten	Geberanlage auf Verstopfung prüfen, ggfs. erneuern. Trübungssensor erneuern Verdrahtung prüfen, ggfs. erneuern Steuerung erneuern

Strg + ← = letzte Ansicht

T11: Flow (Prüfprogramm Durchflusssensor).

Prüfprogramm ist beendet, wenn U 05 im Display erscheint, kann jedoch durch drücken der Taste "Menü" vorzeitig beendet werden.

Ablauf:

Zeit / Aktion	Anzeige	Hinweis
Niveau - abhängig		Bei ERROR 13 Wasserzulauf prüfen.
Niveau - abhängig		Bei ERROR 12 Einbaulage des Sensors überprüfen / Sensor liefert falsche Werte an Elektronik.
Vom Durchflusssensor gemessene Wassermenge in l		Vom Durchflusssensor gemessener Durchfluss in l / min

Anzeige	Fehler	Ursache	Abhilfe
ERROR 13	Durchflusssensor gibt keine Werte ab	- Wasserzulauf - Verschmutzung des Durchfluss- sensors	Zulauf sicherstellen Durchflusssensor reinigen, ggfs. erneuern.
ERROR 12	Sensor liefert falsche Werte an Elektronik.	- Leitungsbruch oder Schluß - Durchflusssensor liefert falsche Werte - Steuerung kann die Werte nicht auswerten	Verdrahtung prüfen, ggfs. erneuern Einbaulage des Sensors überprüfen ggfs. erneuern Steuerung erneuern

D

	Ausg.: 05.02
M6 / SEW	S02 1369- 10/8

T12: Update (Updateprogramm).
Z.Z. nicht anzuwählen. Bei Anwahl kann Prüfprogramm nur durch Ausschalten des Gerätes verlassen werden.

T13: Valve 1 (Prüfprogramm Vorspülventil).
Kann durch Taste "Menü" vorzeitig beendet werden.

Ablauf:

Zeit / Aktion	Anzeige	Hinweis
Max. 30 min		Der Wert des analogen Drucksensors steigt nach dem Abschalten des Ventils noch an.

Vom Durchflusssensor gemessene Wassermenge in l (ca.)

Wert des analogen Drucksensors

T14: Valve 2 (Prüfprogramm Hauptspülventil).
Kann durch Taste "Menü" vorzeitig beendet werden.

Ablauf:

Zeit / Aktion	Anzeige	Hinweis
Max. 30 min.		

Wert des analogen Drucksensors

T15: Val 1+2 (Prüfprogramm Weichspülkammer).
Kann durch Taste "Menü" vorzeitig beendet werden.

Ablauf:

Zeit / Aktion	Anzeige	Hinweis
Max. 30 min.		

T16: Val H (Prüfprogramm Warmwasserventil).

Programmdauer 30 min., kann durch Taste "Menü" vorzeitig beendet werden.

Ablauf:

Zeit / Aktion	Anzeige	Hinweis
Max. 30 min.		Gilt nur für Warmwasservarianten

T17: Pump (Prüfprogramm Pumpe).

Programmdauer 30 min., kann durch Taste "Menü" vorzeitig beendet werden.

Ablauf:

Zeit / Aktion	Anzeige	Hinweis
Max. 30 min.		

Wert des analogen Drucksensors

Strg + ← = letzte Ansicht

D

	Ausg.: 05.02
M6 / SEW	S02 1369- 10/9

T18: Heater (Prüfprogramm Heizung- und NTC).
Programmdauer 30 min., kann durch Taste "Menü" vorzeitig beendet werden.

Ablauf:

Zeit / Aktion	Anzeige	Hinweis
Niveau - abhängig		
		Beim Heizen steigt der Wert in der unteren Hälfte des Displays bis max. t 86

Wassertemperatur in °C

Fehleranzeigen:

Anzeige	Fehler	Ursache	Abhilfe
ERROR 05	NTC - Unterbrechung	Kabelbruch / NTC beschädigt	Kabelbruch beseitigen / NTC erneuern
ERROR 06	NTC - Kurzschluss	Kabelkurzschluß / NTC beschädigt	Kabelkurzschluß beseitigen / NTC erneuern
ERROR 07	Unerwartetes Heizen	Temperaturanstieg ohne Ansteuerung der Heizung	Heizung auf Masseschluß überprüfen
ERROR 08	Heizzeit überschritten	Heizt nicht richtig	Heizkreis prüfen, ggfs. Leitung bzw. Heizung erneuern.

Strg + ← = letzte Ansicht

D

	Ausg.: 05.02
M6 / SEW	S02 1369- 10/10